## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number.

03269761 A

(43) Date of publication of application: 02 . 12 . 91

(51) Int. CI

G06F 15/21

B23Q 41/08

G05B 15/02

G06F 15/24

(21) Application number: 02068356

(71) Applicant:

HITACHI LTD

(22) Date of filing: 20 . 03 . 90

(72) Inventor:

TSUYAMA TSUTOMU HARADA TOSHIMASA

SHIMOSHA SADAO

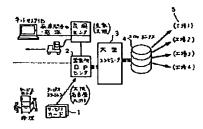
(54) RETRIEVAL AND ANALYSIS METHOD FOR QUALITY DATA

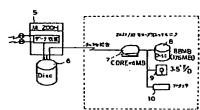
COPYRIGHT: (C)1991, JPO&Japio

#### (57) Abstract:

PURPOSE: To shorten the retrieval and analysis time by storing all quality data in a large-scale storage device of a large computer and registering a part of data in the data base on a work station and performing all of retrieval and analysis in the work station.

CONSTITUTION: Quality data is inputted from a terminal 1 of each special agent, and results edited by a computer 2 in each business office are sent to a large computer 3, and results edited for each factory are stored in a large-scale storage device 4 connected to the largecomputer 3. The large-scale storage device 4 has a mail box function and can be always referred by a large computer 5 in each factory. A large-scale storage device 6 is connected to the large computer 5 in each factory, and quality data is retrieved and analyzed in a work station 7, and data absent in the data base of an external storage device 8 is transferred from the large computer 5 by a network. Thus, fine retrieval and analysis conditions are set, and the retrieval and analysis time is shortened.







## ® 日本国特許庁(JP)

⑩ 特 許 出 願 公 閱

#### 平3-269761 四公開特許公報(A)

庁内整理番号 識別記号 Mint. Cl. 5 G 06 F B 23 Q G 05 B 15/21 41/08 15/02 ZZZ 7218-5L 23 Q 05 B 06 F 8107-3C 7740-3H 15/24 7218-

平成3年(1991)12月2日 **②公開** 

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全11頁)

品質データの検索・解析方法 会発明の名称

> 頭 平2-68356 创特

22出 願 平2(1990)3月20日

努 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作 明 者 津 山 @発 所生産技術研究所内

-51.

神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作 @発 明 者 頂 田 敏 正 所生産技術研究所內

神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作 明 者 下 # 貞 夫 勿発 所生産技術研究所内

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地 の出 顯 人 株式会社日立製作所

人 正実 光图 理 弁理士 秋本

#### / . 発明の名称

品質データの検索・解析方法

#### 2.特許請求の範囲

1. 品質データの入力拠点と大型計算機、大型計 算機の大規模配位装置、大型計算機ネットワー クとワークステーション、ワークステーション の外部記憶装置、ワークステーションと大型計 算機間の通信路から成る計算機システムにおい て、品質データの全体集合を大型計算機に接続 する大規模記憶装置上で管理し、その一部分を ワークステーション上のデータベースに登録し て検索・解析要求、処理、出力のシーケンスを リアルタイムで実行し、ワークステーションの データペースに存在しないデータに対する要求 が発生したときには該要求のうちデータペース に存在しない部分のみについて転送要求を発行 してネットワークにより転送を行い、かつワー クステーションにおける検索・解析をすべてア イコン、表、グラフに対するマウスからの入力

指定により行うことを特徴とする品質データの ・検索・解析方法。

#### 3.発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は顧客における製品の品質に関する情報 を収集し蓄積した情報を検索・解析する品質デー タの検索・解析方法に関する。

#### 〔従来の技術〕

従来の顧客における製品の品質に関する情報の 収集・解析方法については、例えば特開昭63-409 62号公報ではパーコードによる製品の故障情報の 入力方法が是緊されているが、データの脊積・管 理方法および検索・解析方法までは明らかにして いないし、また故障情報については「不良内容」 とだけにしている。

また、「1987年8月 ENGINEERS」(日本科学技術 進盟発行)の第5頁から第10頁に記録の「製造工 程、市場を連絡させた品質情報システム」では、 市場の品質データを工場のホストコンピュータに より一応管理し、統計手法により解析を行うもの

であるが、ホストの端末からTSSにより解析機 であるが、ホストの端末からTSSにより解析機 である動させる方式であり、ユーザにとってデー タ編集や解析の機能のフレキシピリティが少ない。 (発明が解決しようとする課題)

上記従来技術は、パーコードによる製品の故障情報の入力方法では、品質データの容積・管理方法および検索方法について配慮がされておらず、システムとしてのコスト・パフォーマンスおよびシステムの拡張性を含めた運用可能性が低い問題があった。

また、製造工程と市場を連結させた品質情報システムでは、ユーザがホストの箱来からTSSあるいはバッチの解析機能をおおさせる方式でラウンドタイムについて配慮がされておらず、システムが低いまたオストコンピュータ上の機能をユーザが直接使うため、検索や解析に関するで、ユーザに 条件設定について配慮がされておらず、ユーザにとってのデータ編集機能や解析機能のダイナミッ

要求のうちデータペースに存在しない部分のみについて転送要求を発行するようにし、また検索や解析の自由度を大きくするためにワークステーションにおいてデータをレコード単位で検索できて全ての項目について解析が行え、しかもこれらをアイコン・表・グラフとマウスによるカーソル移動と、入力を組み合せたユーザ・インタフェースにより実乳するようにしたものである。

#### 〔作 用〕

上記の品質データの検索・解析方法は、ワークステータの検索・解析方法は、ワークステータの検索・解析を出した。 一名ので、検索・解析要求と処理と出るため、解析である。 ここでワークステーションのデータ における 要求が 発生 しい アークステータ に みっち データ に みっち に みっち に みっち に みっち に みっち に かっち に よ り システム な ち に よ り システム な に な い で き 、 ま た ワークステーション かん に は かることができ、ま た ワークステーショ

クスあるいはフレキシピリティが小さい問題があった。 ・・

本売明の目的はユーザがその要求にしたがって 細かい検索や解析の条件を設定でき、しかも検索 や解析が短時間でできるコスト・パフォーマンス の高いシステムとしての品質データの検案・解析 方法を提供することにある。

#### 【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために、本発明の品質データの検索・解析方法は品質データのすべてを大型 計算の大規模記憶を設置に格納し、そのデータの 一部分 をワークステーション という ここで サークス で が 発生 した とっと ない データ という まっと に い が 発生 し に ない データ という 大型計算機 に データの 大力 で で から 大型計算機 に データの を そ で ない アーク と ない アーク に ない アータ ない カーク に ない アータ ペース の 共通 部分 以外す なわち、

ンにおいてデータをレコード単位で検索して全ての項目について解析可能とすることにより解析業務のフレキンピリティを向上させることができ、しかも検索および解析をすべてアイコン・表・グラフのマウスからの入力指定により行うようにしたことにより扱作性の向上をはかることができる。

以下に本発明の一実施例を第1図から第9図により説明する。

第1図(a),(b)は本発明による品質データの検索・解析方法の一実施例を示すハードウェア構成図である。第1図(a)は顧客における品質データを入力する拠点から工場に至るまでの大型計算機ネットワークのシステムの全体構成を示す。第1図(a)において、顧客における品質データは各特的店の確末1から入力され、各営業所の計算機2で編集された結果が全営業所より両一の大型計算機3に送られ、そこにおいて各工場用に編集された結果が大型計算機3に接続する大規模記憶装置4に記憶される。この大規模記憶装置4に記憶される。この大規模記憶装置

ボックスの機能をもつものであって、ネットワークを介して各工場1,2,3,4,…の大型計算機5から常時に参照可能である。

第1図(b)は第1図(á)の大規模記憶装置4に転 送要求を発行して大規模記憶装置 4 から受け取っ た名工場対応の品質データを蓄積・管理する各工 場の大型計算機5および品質データの検索・解析 を行うワークステーションの構成を示す。第1箇 (b)において、各工場の大型計算機5には大規模 記憶装置6が接続されており、各工場の全製品の 過去全件の顧客における品質データを習積してい る。品質データの検索および解析はワークステー ションクにおいて行い、その外部記憶装置8に品 質データの一部分を登録するデータベースをもち、 それを検索・解析した結果を外部配憶装置9ある いはプリンタ10に出力する。ワークステーション 7 は大型計算機 5 と高速のネットワークにより接 続されており、ワークステーション7の外部記憶 装-閏-8-の-デ-ータ-ペ-ース-に-存在-しな-い-デ---タ-に-対-す-る要求が発生したときに、このデータベースに存

在しない部分をこのネットワークにより転送する。 第2因は第1因(b)のワークステーション7に おいて品質データの検索および解析を行うための ソフトウェアの構成図である。第2図において、 個々の機能を分担する各モジュールを示す。(1) ユーザ・インタフェース201は各モジュールの起 動・終了を管理する。(2)画面表示アプリケーシ ョン202はグラフィック・パッケージを用いたカ ラーグラフィック・モニタの表示を制御する。 (3) 頭面管理モジュール203は 函面表示アプリケー シュン202を起動・終了する。(4)アプリケーショ ン起動・管理モジュール204は各モジュールを起 動・終了する。(5)放際解析モジュール205は分布・ 相関・トレンド等の解析機能をもつ。(6)故障発 生予測モジュール206はハザード解析による予測 機能をもつ。(7)アラーム管理モジュール207は不 良に関する予算・部品の目標設定値に対する進捗· 状況を管理する機能をもつ。(8)フリー検索モジ ュール208は招定された検索項目により中間ファ イルまたはデータベースの検索を投示する。(8)

中間ファイル管理モジュール209は中間ファイル 管理およびデータベース検索言語の起動を行う。 (10)データベース管理モジュール210はデータベースの管理・更新および検索を行うデータベース・マネジャである。(11)ホストーWS通信モジュール211はファイル間通信パッケージを用いた大型 計算機5とワークステーション7の間のデータ通信を制御するものである。

第3回は第1回(b)のワーリステーションにおいて品質データの検索および解析を行うための機能の処理内容の構成図である。第3回において必要・解析を行う場合の流れに沿った各手続きの機力を示す。まず手続き301は検索条件の設定を行い、手続き302は手続き301におい手続き303のデータベース管理機能を起動する。手続き303はを検索するが、データベース(外部配置数)とを検索するが、データベースのデータ集合が検索・とデータベースの共通部分以外すなわちデータ

ペース8に存在しない部分をホストアクセス機能により大型計算機5から転送してデータベース8に登録する。手続き305は次のデータセット306の項目の選択を行い、手続き302によって検索された番きがある。このとき手続き305においてはかったができない。ここではが変更を行う。まず最近ではがある。ここではがある。まず手続き305においておいて手続き308は解析法を指定し、ついで手続き308は手続き307において指定された解析法に従って対象として、領算を行い、領算を作図データセット311として、領算結果を作図データセット311として、領算結果を作例データセット311として、領算結果を作例データセット311として、領算結果を作例データセット311として、領算結果を作例データセット311として、領算結果を作例データセット311として、領算結果を作例データセット311として、領算結果を作例データセット311として、領質結果を作例データセット311として、領力する。

第4図(a)。(b)は第3図の解析手続き309において解析の要求に従った数値演算を行うさいの基準になる管理項目(a)およびデータ項目(b)の説明 図である。第4図(a)。(b)において、第3図の解析手続き308における各解析法に従った数値演算 は第4回(a)に示す管理項目の故障件数。累計故障件数、修理金額、累計修理金額、月間故障率、累計故障率、平均故障率等のいずれかをその定義に従って、第4回(b)に示す分類のカテゴリカルデータ、順序データ、数量データ等のデータ項目ごとに算出するものである。

上記した第3回の最質データの検索および解析を行うための処理の流れのうちデータペースの管理・検索の方法について次に説明する。上記のの法について第3回の手続き302により検出要求が発生した場合に、第3回の手続き303のデータベースを複雑を起動して検索条件に従ってデータベース8を検索してのときワークステーション7のデータベース(外部には、検索条件とデータベース8の共通の分を第3回の手続き304により大型計算機5から転送してデータベース8に登録するが、この場合の処理手順を第5回に示す。

図である。第6図(a),(b)において、各ケースA~」とも第1幅(一番左の欄)に示す条件と第2個(真中の欄)に示す条件の積をとったときの結果を第3個(一番右の欄)に示してある。次に各ケースを順に説明する。

第6図(a)のケースA(上段)はェに等しいという条件とェに等しいという条件の積が×に等しいという条件の積が×に等しいという条件になり、ケースA(下段)はスポがのは、ないので、ないに等しいいで、ないになる。ケースBはスにがのストンならばなり、ならはないので、ないという条件の積がのストンならばなり、のないという条件になり、のないという条件になり、のないという条件になり、のようながで、ない、のないという条件になる。ケースとはスに等しいという条件になる。ケースとはスに等しいという条件になる。ケースとはスに等しいという条件になる。ケースとはスに対しいという条件になる。ケースとはスに等しいという条件になる。ケースとはストースとは、カースとはストースとは、カースとは、カースとは、カースとは、カースとは、カースとは、カースとは、カースとは、カースとはストースとは、カースとはストースとは、カース

ーション7において検索要求が発生した場合に、 検案条件式から不足している部分の条件式を作成 し、その条件によって大型計算機5を検索した結 巣を転送するための処理の概略フロー層である。 第5図において、条件式管理プログラムは上位プ ログラムにおける検索条件式から不足している部 分の条件式を作成し、その条件によって大型計算 機ちを検索して結果を転送する。ワークステーシ ェンフの外部記憶装置(データベース) 8 に十分 なスペースがあるならば、転送されたデータを登 録する。またワークステーション7の外部記憶数 匠(データベース)8に十分なスペースがないな らば、外部記憶装置(データベース) 8 上から削 **脸してよいデータ群を表す条件式を選択し、対応** するデータを削除した後にデータを登録する。

第6図(a),(b)は第5図のデータ集合と検索条件の包含関係を計算する場合と検索条件式から不足している部分の条件式を作成する場合に発生する集合の様のすべてのケースを網羅して示す説明

う条件とyより小さいという条件の私が®×>y
ならばyより小さいという条件になり、®×<スト
ならばxより小さいという条件になる。ケースいという条件になる。ケーという条件になり大きくかつがより、のなり大きくかつまり、のなってなり、のないという条件にないという条件になるにより、のより大きくかつないという条件になることを示す。

第6図(b)のケースHはェより大きいという条件とッより大きいという条件の積が①×<ッならばッより大きいという条件になり、②×>ッならば×より大きいという条件になる。ケースIは×より大きいという条件とッより大きくかつェより小さいという条件の積が①×>ェならば空集合となり、②×<ッならばッより大きくかつェより小さいという条件になり、③その①、②以外の場合

第7回は第5回のシステム全体の外部仕様となる条件式管理プログラムの機関構成関である。第7回において、本条件式管理プログラムは(1)不足条件式の作成と、(2)条件式の削除と削除条件式の作成と、(3)条件式の追加と、(4)常駐条件式の変更と登録とからなる。さらに(1)不足条件式の作成は (1-1)条件式ファイルの解み込みと、(1-2)条件式の額の算出と、(1-3)補類合との算出

出し、結果が空のものは条件式テーブルから削除 する。ステップ5は条件式テーブルの全条件式の 補集合と、各入力条件式の積を算出し、結果が空 の場合には"含まれている"というメッセージを 出力して、結果が空でない場合には積を漸次掛け

合わせていく。

第8回(c)は第8回(a)における (2)条件式の削除と削除条件式の作成の機能が動作する手順を示す。 第8回(c)において、ステップ 1 は条件式ファイルを更新モードでオープンする。ステップ 2 は条件式ファイルより入力条件式を削除する。ステップ 3 は (1)条件式の関合せおよび不足条件式の作成の機能を起動する。

第8図(d)は第8図(a)における(4)常駐条件式の変更と登録の機能が動作する手順を示す。第8図(d)において、ステップ1は条件式ファイルを更新モードでオープンする。ステップ2は条件式ファイルに入力条件式を書き込む。ステップ3は条件式ファイルをクローズする。

第8回(a)は第8回(a)における (3)条件式の選

とからなる。(1-2)条件式の積の算出は (1-2-1) 要素の積の算出の組合せかちなり、(1-3)補集合 との積の算出は (1-3-1)要素の補集合の算出と、 (1-3-2)要素の積の算出との組合せからなる。ま た (2)条件式の削除と削除条件式の作成は (2-1) 不足条件式の作成を伴う。

第8図(a)~(a)は第7図の主要機能の構成をさらに詳細化したPAD図である。第8図(a)は条件式管理プログラムが起動された場合に、入力パラメータの値によって、(1)不足条件式の作成、(2)条件式の削除と削除条件式の作成、(3)条件式の追加、あるいは(4)常駐条件式の変更と登録のうちいずれかの機能が動作することを示す。

第8図(b)は第8図(a)における (1)条件式の問合せおよび不足条件式の作成の優能が動作する手順を示す。第8図(b)において、ステップ1は条件式ファイルを参照モードでオープンする。ステップ2は条件式テーブルを作成する。ステップ3は入力条件式をチェックする。ステップ4は条件式テーブルの全条件式と、各入力条件式の積を算

加の機能が動作する手順を示す。第8回(e)において、ステップ 1 は条件式ファイルを追加モードでオープンする。ステップ 2 は条件式ファイルに入力条件を追加する。ステップ 3 は条件式ファイルをクローズする。

第9図(a)は第8図(a)~(e)の演算の対象となる検索条件式を格納する条件式ファイルのファイル仕様を示す説明図である。また第9図(b)は第8図(a)~(e)の上位プログラムとデータをやりとりするための条件式の妥素を格納する入出力パラメータ・ファイルのファイル仕様を示す説明図である。

#### (発明の効果)

本発明によれば、品収データの検索・解析はワークステーションにおいて全て行えるので、検索・解析要求と処理と出力のシーケンスがリアルタイムで実行されるため、解析業務のターンアラウンドタイムが紹小できる効果がある。

またワークステーションのデータペースに依存 しないデータに対する要求が発生したときに、要

## 特開平3-269761(8)

求のうちデータベースに存在しない部分のみについて転送要求を発行し、ネットワークにより転送することにより、システム応答時間が極小化される効果がある。

#### ★、歯面の簡単な説明

す説明図、第7回は第5図の条件式管理プログラ

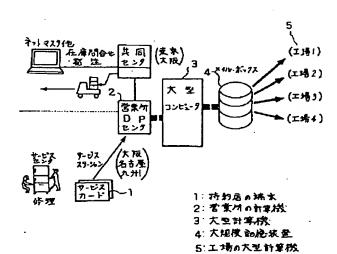
ムの機能構成図、第8図(a)~(e)は第7図の主要機能の詳細PAD図、第8図(a), (b)は第8図(a)~(e)の条件式ファイルおよび入出カパラメータ・ファイルのファイル仕様の説明図である。

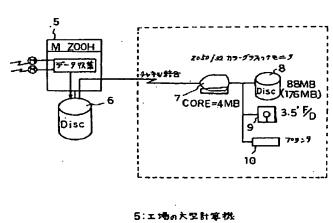
1 … 特的店の類求、2 … 営業所の計算機、3 … 大型計算機、4 … 大規模記憶装置、5 … 工場の大型計算機、6 … 大規模記憶装置、7 … ワークステーション、8 … 外部記憶装置(データベース)。 9 … 外部記憶装置、10 … プリンタ。

代理人弁理士 秋本 正実

#### 第 [ 図 (b)



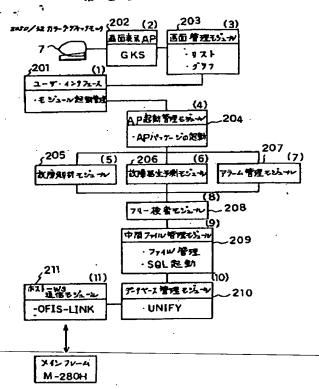




5:エ場の大型計算機 6:大規模 知能装置 7:7-12-142 89:弁部記憶装置

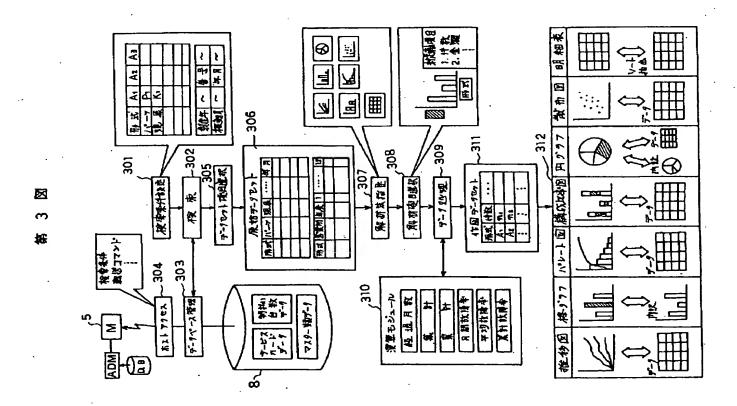
10:フ・リンク





# 第 4 図 (a)

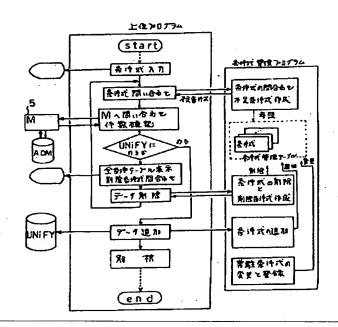
管理项目	定 . 表			
故障件数	当該期間(故陸年月)に於ける故障秘主件数			
累計故障件数	始松間が355当社4月までの総放政部生件数			
体理全额	当故期間(執行年用)に於ける競修理金鞭			
累計修理金額	特払酬給Rから当放年月までの総修理金銭			
er en land de	当被期間に分介ける故障将生件数			
月間奴障李	特払明が月からき設年月までの船将長は数			
累计故障率	待私間衛月から当論年月までの総技店再生件教			
	授払期 始月から当該年月までの 柏特な分数			
平均政済争	許A周68月15当改年月までの施設度在生件数			
「少以何子」	了多本原给月3·5当较年月3·5和船勤炸時間			



第 5 図

第 4 図 (b)

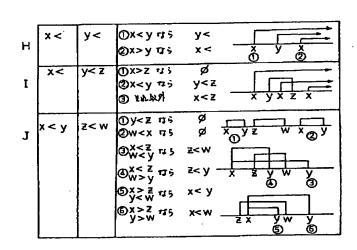
分 類		デーナ 項 日	
カラコリカル テ – タ	15i 21	純素放射コード、製造する、不無信息分、 データを分、不急処産コード。 象傷・冷却を分、ジョインドNO、不言賞番号	
	重 因	ノベツNO、製品指式、現象コード、野4コード、管質所コード、利約用コード、 国野NO、ハ・ユロ分、処、室内容区分、 機構理由、 体理内容百分、 推動区分、 依頼元区分、作業定区分、 (作業での)、 パーフ No (コ)ー(コ)、 前回現象、前4回現象、対4回現象、対4回現象、対4のコード、 /パーフ名休	I
用東方 データ	Frett	製造書号、作者。 受付No	Ω
	年月	製造年度,製品年度	ш
		统计年尺、包含年月、改传年R、第7年月、 首创传现4月、前月回修理年月	IV
教量デ	- 9	推動 民	ν



第 6 図 (a)

_	×	×	×		×
Α	×	У	ø		ÿ×
В	×	< y	①XYTI 5	X	<del></del>
			②x> y rs 5	ø	Ď ý <sub>Ø</sub> ž
С	Х	y<	①x>yn5	X	
	L		②x< y 13 5	ø	Ž Y Ž
_	×	y< 2	Ox< y m s	ø	
D	1	1	2x> z 15	ø	x y x z x
		1	<b>Drith</b>	×	0 0 0
E	< x	< y	①x > y 7 5	< y	2
			②x < y 0 5	< x	Ž Ý Ž Ø Ø
F	< x	y<	①x > y # 5	y <x< td=""><td><b>→</b></td></x<>	<b>→</b>
r	1		②x < y # 5	ø	Ø V X
G	< x	y <z< td=""><td>①x &lt; y +2 5</td><td>ø</td><td></td></z<>	①x < y +2 5	ø	
		1	②x > z 736	y < z	
			3.5 ATTH	y < x	X Y X Z X D D D

第 6 図 (b)



8 🖾

前回までの指に夕田の槽をかかろ

end

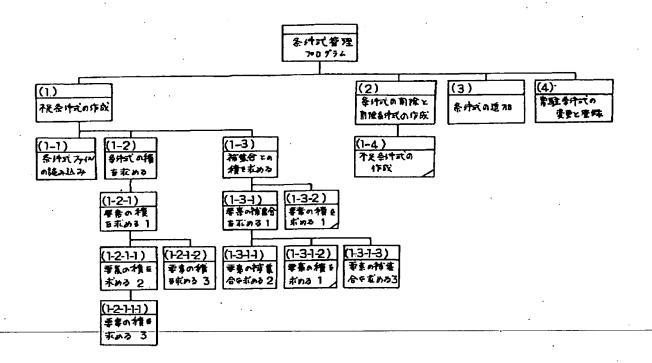
第 7 図

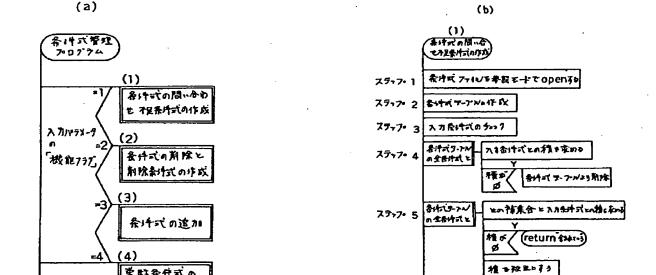
8 🖾

常駐条件式の 変更と登録

第

e n d





第 8 図

(d)

第 8 図 (c)

(2)
名件式の削除と 削除合け式の作成
ステップ 条件式ファイルを更新モードでOPENが
ステップ 条件式ファイルより入力会件式を削除する
ステップ 3 条件式の間、合 的セイ足気が式の作成

end

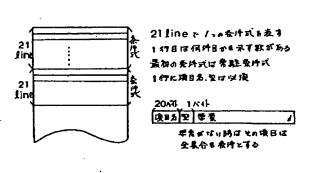
**着注条件式の** を更と登録 スラップ 1 条件式ファイル s 更新モード copen動 スラップ 2 条件式ファイル i 入力条件式 \* 書き込む スラップ 3 条件式 ファイル t Clos する

第 8 図

(e)

第 9 図

(a)



第 9 図

(b)

20 1 1 100 64 1 2 日 第 100 64 1

yp.... (c: 文字型 i: 空數型 f: 克數型 struct jyokens

struct jyoken (20)

struct jyoken

char name (20)
char typ:
char youso (100)

}